

产品介绍

激光氨气遥测仪基于可调谐激光光谱（TDLAS）技术，通过艾科感知的核心算法可实现 15 米的远距离检测，该仪器具有非接触式测量的特点，可避免与被测气体直接接触带来的风险，对氨气进行快速、实时监测，具备高灵敏度和高分辨率，可检测到极低浓度的氨气，还具有响应速度快、测量精度高、不受其他气体干扰，广泛应用于化工、环保、农业、电力等领域，如化工企业的氨气泄漏检测、环保部门对大气中氨气污染的监测、农业领域对养殖场氨气排放的监控以及电力行业中对脱硝系统氨气浓度的检测等，在保障生产安全、环境保护和农业可持续发展等方面发挥着重要作用。

产品优势

- 远距离探测：满足 15 米距离的氨气及含氨气气体泄漏探测；
- 响应速度快（秒级），检测精度达 Ppm 级，抗干扰能力强；
- 高准确性：特定激光检测，仅对氨气有反应，不受环境条件影响；
- 高安全等级：本安型防爆设计；
- 超长时间工作：在标准模式下可实现超过 4 小时检测；
- 使用简单：开机自动检测，无需周期性校调，使用基本免维护。

技术规格

项目	描述
目标气体	氨气 (NH ₃)
检测原理	可调谐激光光谱吸收技术 (TDLAS)
检测量程	0~4000 ppm·m
检测距离	0.5~15 米
灵敏度	150 ppm·m(无冷凝)
基本误差	±10% @ 1000ppm·m
响应时间	0.1 秒
防爆等级	Ex ib IIC T4 Gb
电池续航	≥4 小时
报警方式	声音、振动、灯光
防护等级	IP65

工作温度	-20~50℃
工作湿度	≤98%RH (无冷凝)
激光安全等级	检测光: Class I 指示光: Class IIIB
外形尺寸	165×78.8×36mm
重量	约 340g

外形尺寸



应用场所

- ◆ 工业领域：用于化工、制药、化肥、制冷等行业中，对生产过程、储存设备输送管道等环节进行氨气泄漏监测和浓度控制，防止事故发生；
- ◆ 农业领域：在养殖场、温室大棚、堆肥场等场所，监测氨气浓度，以便及时采取通风、除臭等措施，改善养殖和种植环境，保障动植物健康；
- ◆ 环保领域：用于监测城市环境中的污水处理厂、垃圾填埋场、垃圾焚烧厂等场所的氨气排放，以及工业废气排放口的氨气浓度，为环境监管和污染治理提供数据支持。